

Für die Herstellung deiner Box gibt es verschiedene **Arbeitsschritte** die zu erledigen sind. Die Reihenfolge ist manchmal nicht einzuhalten da nicht alle zum Beispiel gleichzeitig an der CAD Maschine arbeiten können. Du erledigst in der Zwischenzeit einfach den nächsten Arbeitsschritt.

Die genauen Maße der Arbeitsschritte entnimmst du deiner Zeichnung. Darum hast du immer den **Arbeitsplan und die Zeichnung auf der Werkbank**.

Arbeitsplan:

Nr.:	Arbeitsschritt:	Werkzeuge/Hilfsmittel:
1	Materialbeschaffung	
2	Rohmaße prüfen	Meterstab
3	Kanten leicht brechen (schleifen)	Schleifpapier
4	Nut fräsen (2x Seitenwand+ Stirnseite hinten)	CAD Fräsmaschine
5	Stirnseite vorne fräsen (Name+ Bild)	CAD Fräsmaschine
6	Boden ablängen	Anschlagwinkel, Feinsäge
7	Einzelteile zusammenfügen	Leim, Hammer, Nägel, Winkel
8	Deckel ablängen	Anschlagwinkel, Feinsäge
9	Deckel schleifen	Schleifpapier, Schleifklotz
10	Griff herstellen (Maße beachten)	Feinsäge, Bohrer, ...
11	Werkstückbox schleifen	Schleifpapier
12		
13		
14		
15	Endmaße prüfen	Meterstab